

# HISTORIQUE DES GRADES D'ACIER (Canam Canada)

ANNÉE	DESCRIPTION
1961	<i>Début de la production à l'usine de Saint-Gédéon-de-Beauce (Québec)</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acier A6</li> <li>• <math>F_y = 36</math> ksi</li> </ul>
1970	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Barres rondes : <math>F_y = 44</math> ksi (équivalent à l'acier G40.21 44W)</li> <li>• Bobine servant aux angles profilés à froid : <math>F_y = 50</math> ksi (équivalent à l'acier G40.21 50W)</li> <li>• Angles roulés à chaud : <math>F_y = 50</math> ksi (équivalent à l'acier G40.21 50W)</li> </ul>
1974	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arrivée des profilés en « U » formés à froid</li> <li>• Épaisseur de 0,090" et 0,118"</li> </ul>
1975	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmentation des grades d'acier pour les angles et les profilés en « U »</li> <li>• Angles roulés à chaud : <math>F_y = 55</math> ksi lorsque <math>&lt; 4</math>" sinon <math>F_y = 44</math> ksi</li> <li>• Angles et profilés en « U » roulés à froid (ASTM A607 Grade 50) : <math>F_y = 50</math> ksi</li> <li>• Barres rondes : <math>F_y = 44</math> ksi (équivalent à l'acier G40.21 44W)</li> </ul>
1978	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nouvelles épaisseurs de bobines : 0,157", 0,197" et 0,236"</li> </ul>
1984	<i>Début de la production à l'usine de Mississauga (Ontario)</i>
1984 - 1987	<b>Mississauga seulement :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Angles roulés à chaud : <math>F_y = 50</math> ksi lorsque <math>&lt; 4</math>" sinon <math>F_y = 44</math> ksi</li> <li>• Barres rondes : <math>F_y = 44</math> ksi</li> </ul>
Mai 1987	<b>Saint-Gédéon-de-Beauce et Mississauga seulement :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmentation du grade d'acier des barres rondes : <math>F_y = 50</math> ksi (équivalent à l'acier G40.21 50W)</li> </ul> <b>Mississauga seulement :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmentation du grade d'acier des angles roulés à chaud : <math>F_y = 55</math> ksi lorsque <math>&lt; 4</math>" sinon <math>F_y = 44</math> ksi</li> </ul>
Mai 1992	<b>Saint-Gédéon-de-Beauce et Mississauga seulement :</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Augmentation des grades d'acier des angles formés à froid et des profilés en « U » (ASTM A607 Grade 55) : <math>F_y = 55</math> ksi</li> </ul>
1996	<i>Début de la production à l'usine de Calgary (Alberta)</i> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Depuis mai 1992, les grades d'acier sont demeurés identiques pour nos trois usines.</li> </ul>

Référence : Handbook of Steel Construction, Thenth Edition, Structural Steels-Historical Remarks, p.6-4

Lorsque l'acier structural est non identifié, la clause 5.2.2 de la norme CSA-S16-01 exige que le  $F_y$  doit être de 210 MPa et le  $F_u$  de 380 MPa.